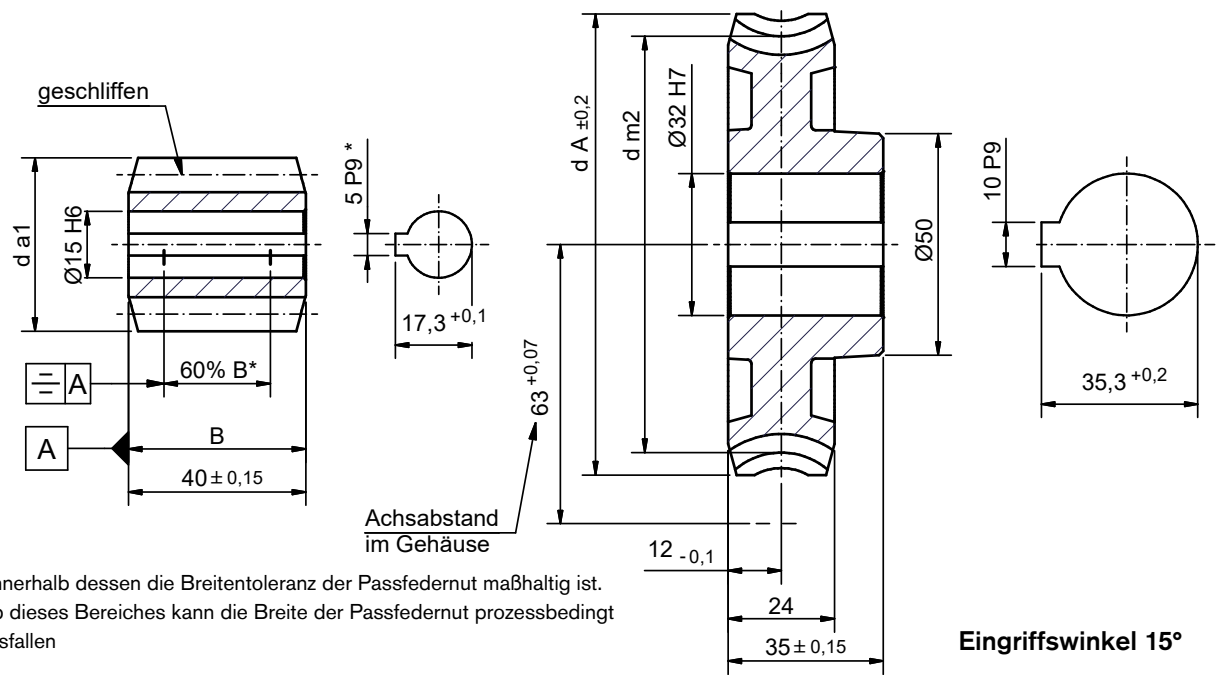


A63 (Achsabstand 63 mm)



* Bereich innerhalb dessen die Breitentoleranz der Passfedernut maßhaltig ist. Außerhalb dieses Bereiches kann die Breite der Passfedernut prozessbedingt größer ausfallen

i = Übersetzung
γ_m = Steigungswinkel m
m = Modul
z₁ = Gangzahl der Schnecke
d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

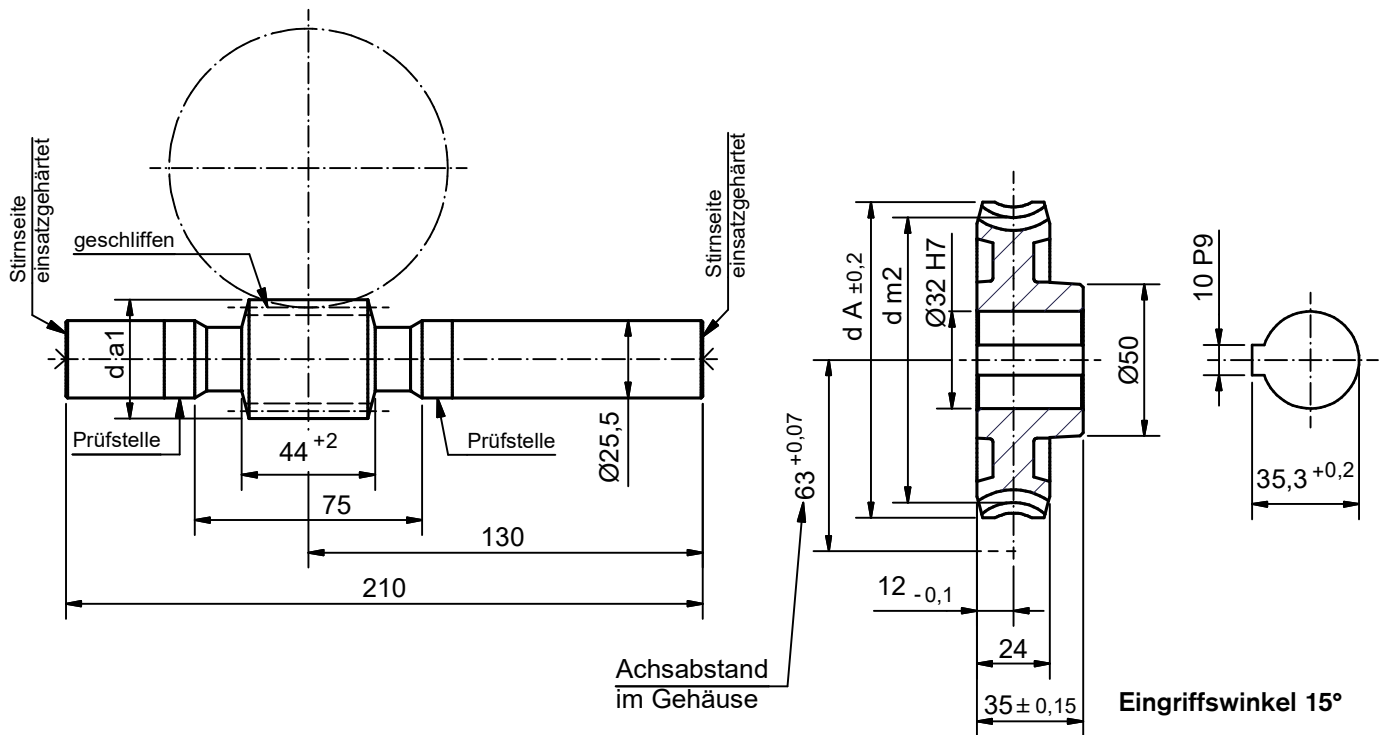
d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
z₂ = Zähnezahzahl am Schneckenrad
d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
d_A = Außendurchmesser am v Schneckenrad

T₂ = Abtriebsmoment
MF = Mineralfett
MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
SÖ = Synthetiköl

Bezeich.				Schnecke			Schneckenrad			T ₂ [Nm]		
	i	γ _m	m	z ₁	d _{m1}	d _{a1}	z ₂	d _{m2}	d _A	Messing		
A63Ü6	6:1	25°51'	3,5	4	32,1	39,1	24	93,9	104	89	107	134
A63Ü12	12:1	13°52'	2,5	3	31,29	36,29	36	94,71	104	141	170	212
A63Ü19	19:1	10°8'	2,5	2	28,4	33,4	38	97,6	104	133	159	199
A63Ü26	26:1	6°17'	3,5	1	32	39	26	94	104	172	206	258
A63Ü34	34:1	5°9'	2,75	1	30,6	36,1	34	95,4	104	148	178	222
A63Ü48	48:1	3°51'	2	1	29,78	33,78	48	96,22	104	125	150	187
A63Ü63	63:1	2°47'	1,5	1	30,85	33,85	63	95,15	101	111	133	166
A63Ü70	70:1	1°59'	1,25	1	36,1	38,6	70	89,9	97	112	135	169

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt ≤0,1 Gewichtsprozent.
Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt ≤0,1 Gewichtsprozent.
Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.
Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.

A63 (Achsabstand 63 mm)



i = Übersetzung
 γ_m = Steigungswinkel
 m = Modul
 z_1 = Gangzahl der Schnecke
 d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
 z_2 = Zähnezah am Schneckenrad
 d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
 d_A = Außendurchmesser am Schneckenrad

T_2 = Abtriebsmoment
 MF = Mineralfett
 MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
 SÖ = Synthetiköl

Bezeich.				Schnecke			Schneckenrad			T_2 [Nm]		
	i	γ_m	m	z_1	d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	MF	MÖ	SÖ
A63Ü6	6:1	25°51'	3,5	4	32,1	39,1	24	93,9	104	89	107	134
A63Ü12	12:1	13°52'	2,5	3	31,29	36,29	36	94,71	104	141	170	212
A63Ü19	19:1	10°8'	2,5	2	28,4	33,4	38	97,6	104	133	159	199
A63Ü26	26:1	6°17'	3,5	1	32	39	26	94	104	172	206	258
A63Ü34	34:1	5°9'	2,75	1	30,6	36,1	34	95,4	104	148	178	222
A63Ü48	48:1	3°51'	2	1	29,78	33,78	48	96,22	104	125	150	187
A63Ü63	63:1	2°47'	1,5	1	30,85	33,85	63	95,15	101	111	133	166
A63Ü70	70:1	1°59'	1,25	1	36,1	38,6	70	89,9	97	112	135	169

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.

Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.