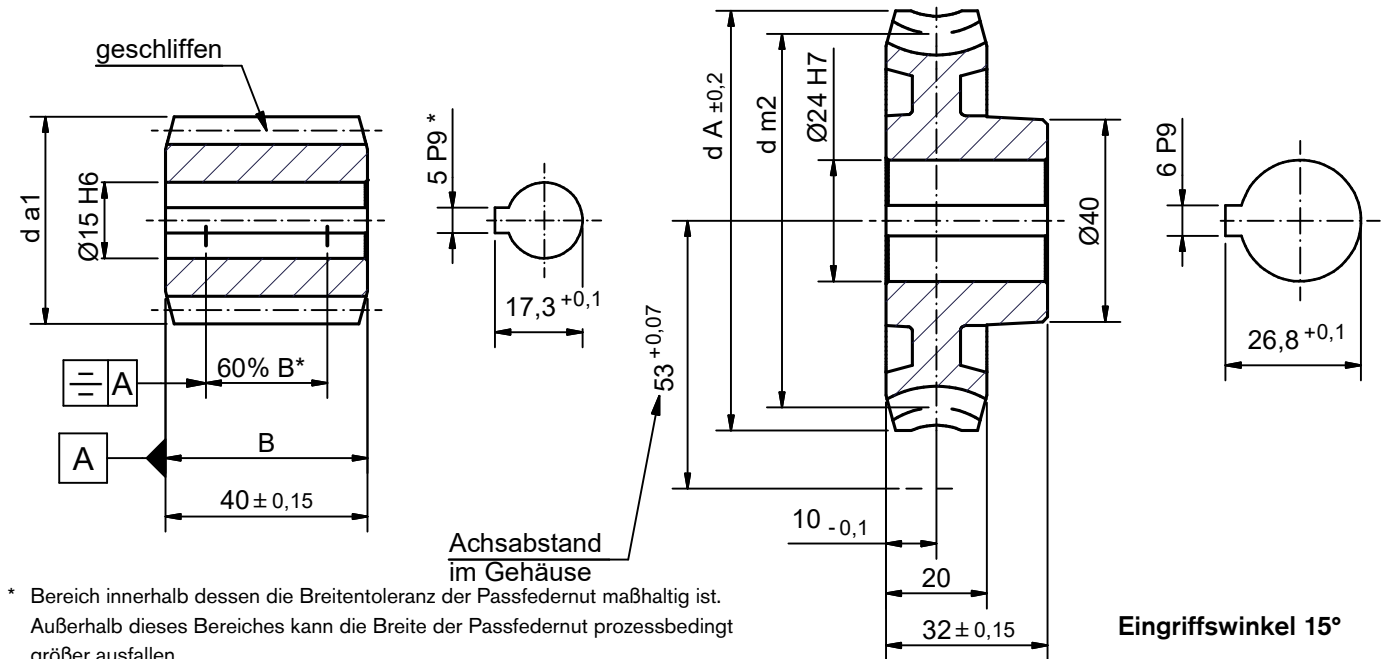


A53 (Achsabstand 53 mm)



* Bereich innerhalb dessen die Breitentoleranz der Passfedernut maßhaltig ist.
Außerhalb dieses Bereiches kann die Breite der Passfedernut prozessbedingt größer ausfallen

i = Übersetzung
 γ_m = Steigungswinkel
 m = Modul
 z_1 = Gangzahl der Schnecke
 d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
 z_2 = Zähnezah am Schneckenrad
 d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
 d_A = Außendurchmesser am Schneckenrad

T_2 = Abtriebsmoment
 MF = Mineralfett
 MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
 SÖ = Synthetiköl

Bezeich.				Schnecke			Schneckenrad			T_2 [Nm] Messing		
	i	γ_m	m	z_1	d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	MF	MÖ	SÖ
A53Ü5	4,75:1	25°51'	3,5	4	32,1	39,1	19	73,9	83	45	54	67,5
A53Ü7	6,67:1	19°17'	3,5	3	31,8	38,8	20	74,2	84	67	81	101
A53Ü10	9,67:1	13°52'	2,5	3	31,29	36,29	29	74,71	82	77	93	116
A53Ü14	13,5:1	10°23'	2,75	2	30,5	36	27	75,5	84	80	96	120
A53Ü15	15:1	9°38'	2,5	2	29,9	34,9	30	76,1	83	75	90	113
A53Ü21	21:1	6°17'	3,5	1	32	39	21	74	83	94	113	141
A53Ü25	25:1	5°38'	3	1	30,58	36,58	25	75,42	84	84	101	127
A53Ü28	28:1	3°59'	2,5	1	36	41	28	70	77,5	87	104	130
A53Ü30	30:1	4°40'	2,5	1	30,73	35,73	30	75,27	83	77	93	116
A53Ü38	38:1	3°51'	2	1	29,78	33,78	38	76,21	83	68	81	102
A53Ü50	50:1	2°47'	1,5	1	30,85	33,85	50	75,15	81	60	72	90
A53Ü60	60:1	2°19'	1,25	1	30,9	33,4	60	75,1	80	55	66	82
A53Ü75	75:1	1°51'	1	1	30,9	32,9	75	75,1	78	49	59	74

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt ≤ 0,1 Gewichtsprozent.
 Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt ≤ 0,1 Gewichtsprozent.
 Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.
 Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.