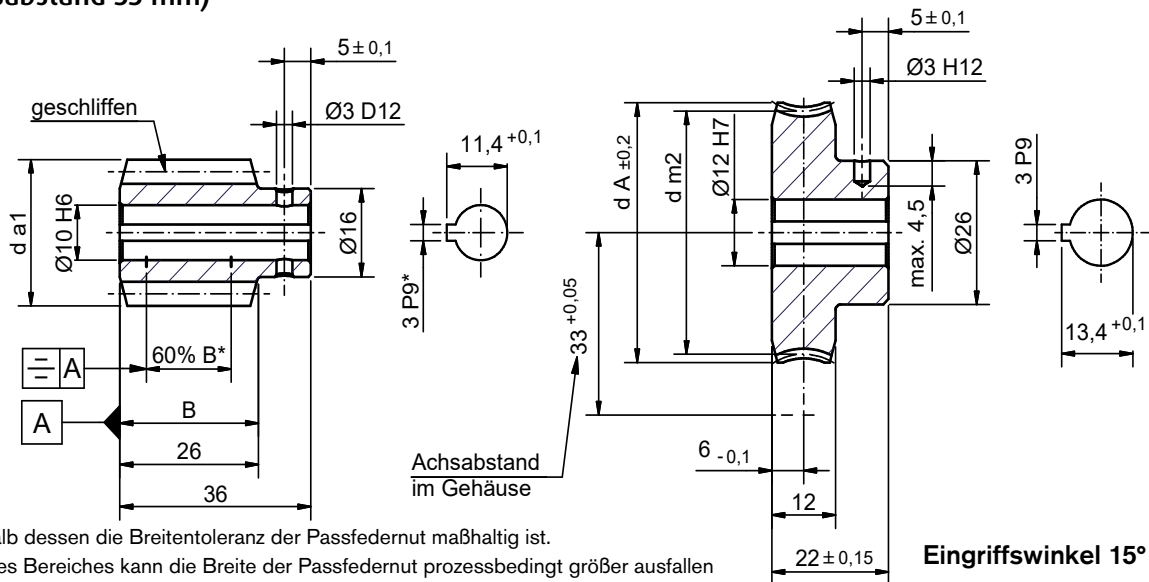


A33 (Achsabstand 33 mm)



* Bereich innerhalb dessen die Breittoleranz der Passfedernut maßhaltig ist.
Außerhalb dieses Bereiches kann die Breite der Passfedernut prozessbedingt größer ausfallen

- i = Übersetzung
 γ_m = Steigungswinkel m
 m = Modul
 z_1 = Gangzahl der Schnecke
 d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke
- d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
 z_2 = Zähnezah am Schneckenrad
 d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
 d_A = Außendurchmesser am Schneckenrad
- T_2 = Abtriebsmoment
MF = Mineralfett
MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
SÖ = Synthetiköl

Bezeich.				Schnecke			Schneckenrad			T_2 [Nm]			HGW
	i	γ_m	m	z_1	d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	MF	MÖ	SÖ	
A33Ü3	3,5:1	25°57'	1,75	6	24	27,5	21	42	47	10,1	12,1	15,1	4,0
A33Ü5	5:1	20°50'	2	4	22,5	26,5	20	43,5	49	10,6	12,7	15,9	4,2
A33Ü7	7:1	15°32'	1,5	4	22,4	25,4	28	43,6	48	12,2	14,6	18,3	4,9
A33Ü10	10:1	13°10'	1,5	3	19,75	22,75	30	46,25	51	13,3	16	19,9	5,3
A33Ü11	11,33:1	10°42'	1,3	3	21	23,6	34	45	49,2	13,3	16	19,9	5,3
A33Ü12	12:1	11°14'	1,9	2	19,5	23,3	24	46,5	52	13,5	16,2	20,2	5,4
A33Ü14	14:1	7°20'	1,5	2	23,5	26,5	28	42,5	47	11,4	13,7	17,1	4,6
A33Ü15	15:1	8°25'	1,5	2	20,5	23,5	30	45,5	50	13	15,6	19,5	5,2
A33Ü16	16:1	10°1'	1,5	2	17,24	20,24	32	48,76	53	14	16,8	21	5,6
A33Ü17	17:1	9°3'	1,4	2	17,8	20,6	34	48,2	52,5	14,2	17	21,3	5,7
A33Ü18	18:1	6°57'	1,25	2	20,65	23,15	36	45,35	49,2	12,6	15,1	18,9	5,0
A33Ü20	20:1	6°43'	1,15	2	19,66	21,96	40	46,34	50,5	12,7	15,2	19	5,1
A33Ü24	24:1	5°27'	1,9	1	20	23,8	24	46	51	13,2	15,8	19,8	5,3
A33Ü28	28:1	3°36'	1,5	1	23,9	26,9	28	42,1	46,6	11,2	13,4	16,8	4,5
A33Ü30	30:1	4°8'	1,5	1	20,85	23,85	30	45,15	50	12,7	15,2	19	5,1
A33Ü32	32:1	4°50'	1,5	1	17,8	20,8	32	48,2	52,5	13,5	16,2	20,2	5,4
A33Ü38	38:1	3°55'	1,25	1	18,26	20,76	38	47,74	51,6	13,9	16,7	20,8	5,6
A33Ü50	50:1	2°27'	0,9	1	21	22,8	50	45	48	10	12	15	4,0
A33Ü56	56:1	2°10'	0,8	1	21,15	22,75	56	44,85	48	10,1	12,1	15,1	4,0
A33Ü60	60:1	2°33'	0,8	1	17,96	19,56	60	48,04	51,5	11,4	13,7	17,1	4,6
A33Ü72	72:1	1°30'	0,6	1	22,8	24	72	43,2	46	8,4	10,01	12,6	3,4
A33Ü75	75:1	1°41'	0,6	1	20,5	21,7	75	45,5	48	9	10,8	13,5	3,6

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.
Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.
Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.
Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.