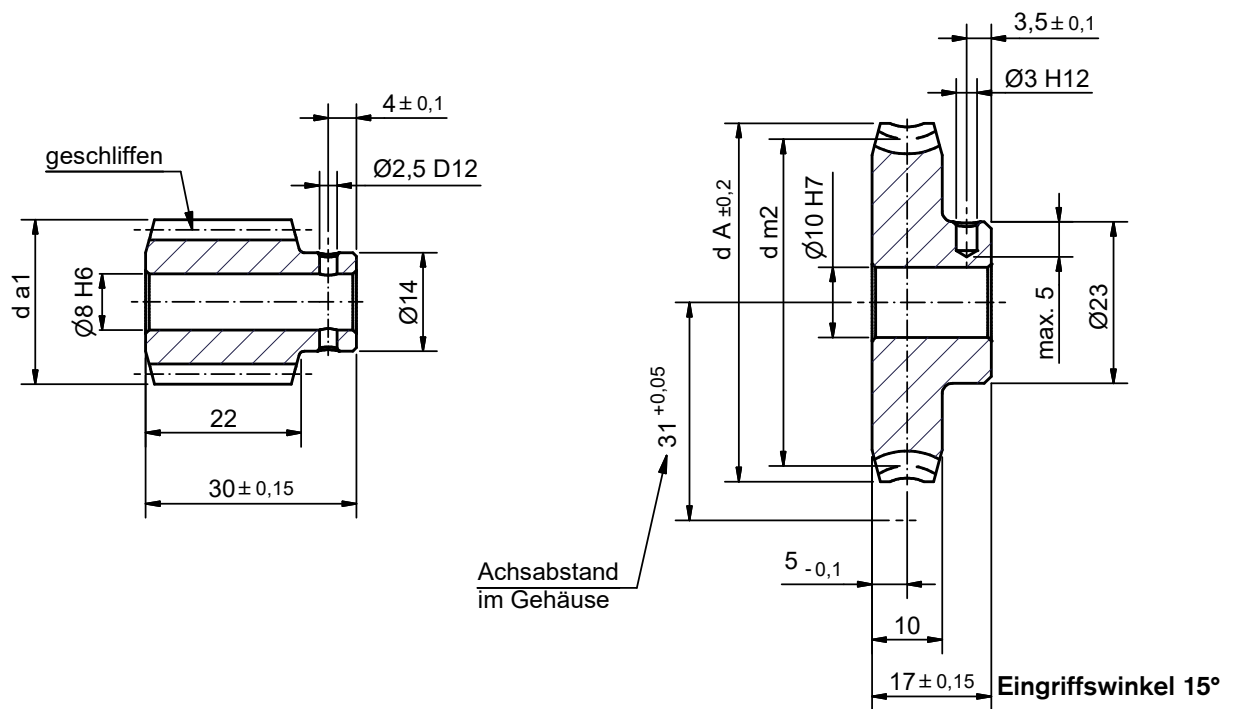


A31 (Achsabstand 31 mm)



i = Übersetzung
 γ_m = Steigungswinkel m
 m = Modul
 z_1 = Gangzahl der Schnecke
 d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
 z_2 = Zähnezah am Schneckenrad
 d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
 d_A = Außendurchmesser am Schneckenrad

T_2 = Abtriebsmoment
 MF = Mineralfett
 MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
 SÖ = Synthetiköl

Bezeich.				Schnecke			Schneckenrad			T_2 [Nm]			HGW
	i	γ_m	m	z_1	d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	Messing	MÖ	SÖ	
A31Ü2*	2,5:1	45°15'	1,25	10	17,6	20,1	25	44,4	46,9	4,4	5,3	6,6	1,7
A31Ü3	3:1	35°10'	1,15	10	19,97	22,27	30	42,03	44,5	4,5	5,4	6,7	1,8
A31Ü4	4,28:1	25°24'	1,25	7	20,4	22,9	30	41,6	45	9	10,8	13,5	3,6
A31Ü5	5:1	23°46'	1,3	6	19,35	21,95	30	42,65	46,5	9,5	11,4	14,2	3,8
A31Ü6	6:1	18°13'	1,3	5	20,8	23,4	30	41,2	45	7,6	9,1	11,4	3,0
A31Ü7	7:1	20°32'	1,5	4	17,1	20,1	28	44,9	48,8	9,7	11,6	14,5	3,9
A31Ü8	8,33:1	19°49'	1,75	3	15,5	19	25	46,5	51	10	12	15	4,0
A31Ü10	10:1	12°50'	1,4	3	18,9	21,7	30	43,1	47	9,5	11,4	14,2	3,8
A31Ü12	12:1	13°55'	1,25	3	15,6	18,1	36	46,4	50	12,1	14,5	18,1	4,8
A31Ü15	15:1	10°40'	1,5	2	16,2	19,2	30	45,8	50	10,7	12,8	16	4,3
A31Ü18/1,25	18:1	8°44'	1,25	2	16,46	18,96	36	45,54	48,8	10,3	12,4	15,4	4,1
A31Ü20/0,75	20:1	7°49'	0,75	3	16,54	18,04	60	45,46	48	8,3	10	12,4	3,3
A31Ü20/1,15	20:1	8°33'	1,15	2	15,47	17,77	40	46,53	50	10,3	12,4	15,4	4,1
A31Ü22	22:1	6°29'	1	2	17,7	19,7	44	44,3	48	9,6	11,5	14,4	3,8
A31Ü23	23:1	7°29'	2	1	15,35	19,35	23	46,65	52	10,5	12,6	15,7	4,2
A31Ü24	24:1	5°4'	1,75	1	19,8	23,3	24	42,2	47	9,2	11	13,8	3,7

* nur mit poliertem (geglättetem) Schneckenprofil und Rad mit Schraubenverzahnung lieferbar

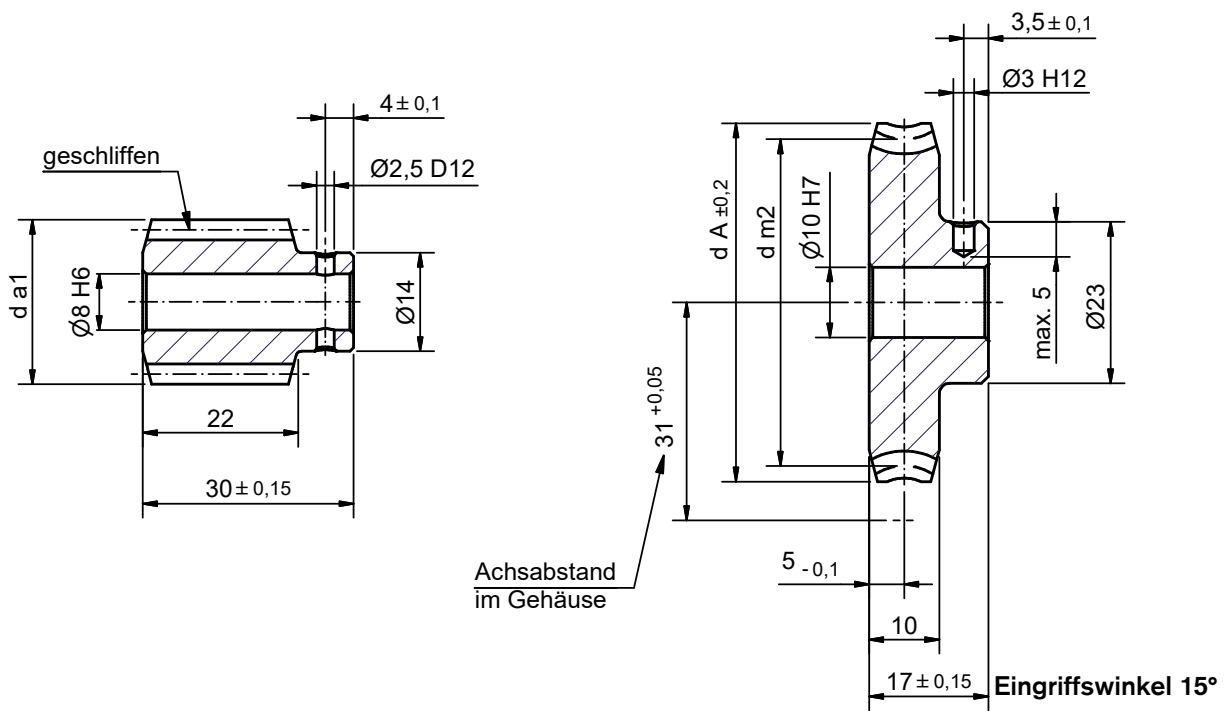
Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.

Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.

A31 (Achsabstand 31 mm)



i = Übersetzung
 γ_m = Steigungswinkel
 m = Modul
 z_1 = Gangzahl der Schnecke
 d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke
 z_2 = Zähnezah am Schneckenrad
 d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad
 d_A = Außendurchmesser am Schneckenrad

T_2 = Abtriebsmoment
 MF = Mineralfett
 MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett
 SÖ = Synthetiköl

Bezeich.	i	γ_m	m	z_1	Schnecke		Schneckenrad			T_2 [Nm]			HGW
					d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	MF	MÖ	SÖ	
A31Ü25	25:1	5°35'	1,75	1	18	21,5	25	44	48,5	9,6	11,5	14,4	3,8
A31Ü28	28:1	4°20'	1,5	1	19,85	22,85	28	42,15	46,5	9,1	10,9	13,6	3,6
A31Ü30	30:1	5°7'	1,5	1	16,8	19,8	30	45,2	48,8	10,3	12,4	15,4	4,1
A31Ü32	32:1	4°45'	1,4	1	16,9	19,7	32	45,1	48,8	10,2	12,2	15,3	4,1
A31Ü38	38:1	5°1'	1,25	1	14,3	16,8	38	47,7	51,2	11,4	13,7	17,1	4,6
A31Ü45	45:1	3°23'	1	1	16,93	18,93	45	45,07	48	9,5	11,4	14,2	3,8
A31Ü50	50:1	3°3'	0,9	1	16,9	18,7	50	45,1	48	9	10,8	13,5	3,6
A31Ü55	55:1	4°12'	0,9	1	12,3	14,1	55	49,7	52	10,4	12,5	15,6	4,2
A31Ü60	60:1	2°33'	0,75	1	16,9	18,4	60	45,1	48	8,2	9,8	12,3	3,3
A31Ü70	70:1	3°7'	0,7	1	12,9	14,3	70	49,1	52	9	10,8	13,5	3,6
A31Ü75	75:1	2°2'	0,6	1	16,9	18,1	75	45,1	47	7,3	8,8	10,9	2,9
A31Ü90	90:1	1°41'	0,5	1	17	18	90	45	48	6,4	7,7	9,6	2,6
A31Ü100	100:1	2°24'	0,5	1	11,96	12,96	100	50,04	52,7	7,4	8,9	11,1	3,0

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.

Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.