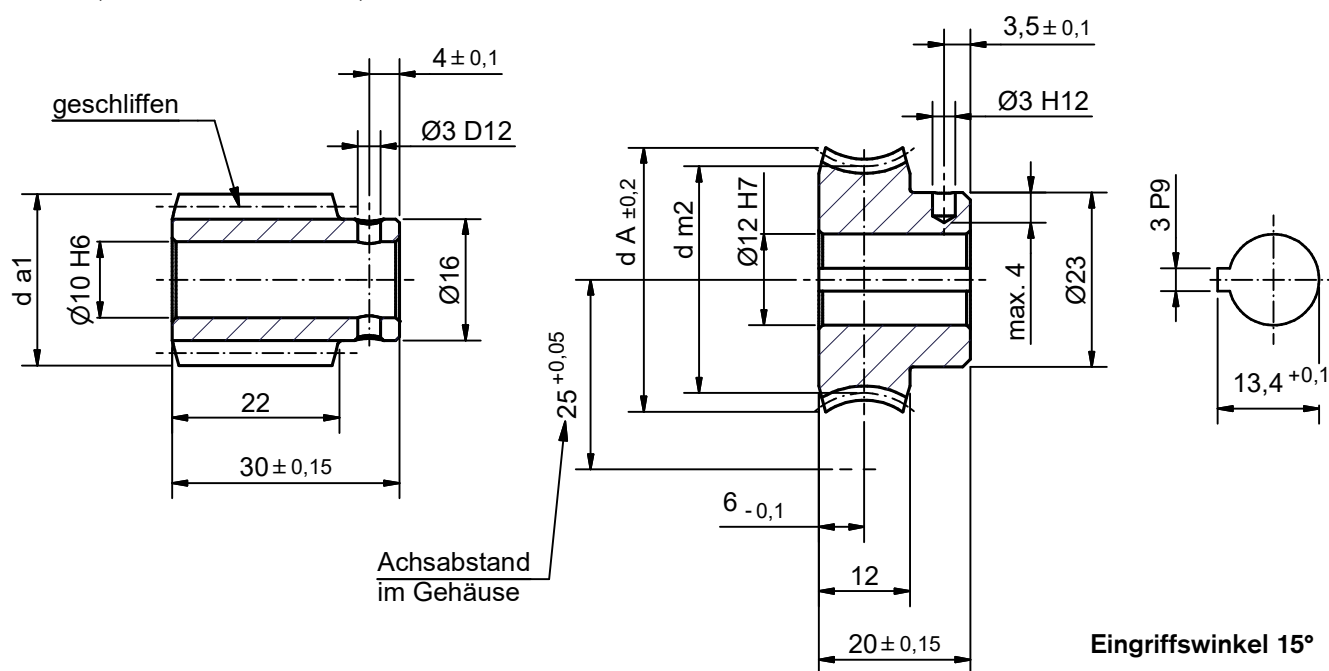


A25 (Achsabstand 25 mm)



i = Übersetzung

γ_m = Steigungswinkel

m = Modul

z_1 = Gangzahl der Schnecke

d_{m1} = Mittenkreis an der Schnecke

d_{a1} = Kopfkreis an der Schnecke

z_2 = Zähnezah am Schneckenrad

d_{m2} = Mittenkreis am Schneckenrad

d_A = Außendurchmesser am
Schneckenrad

T_2 = Abtriebsmoment

MF = Mineralfett

MÖ = Mineralöl / synth. Fließfett

SÖ = Synthetiköl

Bezeich.	i	γ_m	m	Schnecke			Schneckenrad			T_2 [Nm]			HW
				z_1	d_{m1}	d_{a1}	z_2	d_{m2}	d_A	MF	MÖ	SÖ	
A25Ü4	4:1	20°29'	1,4	5	20	22,8	20	30,0	33,5	5,1	6,1	7,6	2,0
A25Ü5	5:1	19°15'	1,5	4	18,2	21,2	20	31,8	34,8	6,5	7,8	9,7	2,6
A25Ü6	6,5:1	13°52'	1,15	4	19,2	21,5	26	30,8	34,8	6	7,2	9	2,4
A25Ü10	10:1	8°48'	1,5	2	19,6	22,6	20	30,4	34,8	5,9	7,1	8,8	2,4
A25Ü15	15:1	6°29'	1,0	2	17,7	19,7	30	32,3	34,8	5,7	6,8	8,5	2,3
A25Ü20	20:1	4°19'	1,5	1	19,9	22,9	20	30,1	34,8	5,8	7,0	8,7	2,3
A25Ü25	25:1	2°18'	1,0	1	24,96	26,96	25	25,04	27,8	4,1	4,9	6,1	1,6
A25Ü30	30:1	2°53'	1,0	1	19,9	21,9	30	30,1	33,5	5,9	7,1	8,8	2,4
A25Ü40	40:1	2°33'	0,8	1	17,96	19,56	40	32,04	34,8	6,2	7,4	9,3	2,5
A25Ü50	50:1	1°43'	0,6	1	19,96	21,16	50	30,04	33,5	5,1	6,1	7,6	2,0

Schnecke rechtssteigend aus Stahl, einsatzgehärtet HV 620 - 700. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Schneckenrad aus CuZn37Mn3Al2Si. Bleigehalt $\leq 0,1$ Gewichtsprozent.

Bei Hgw-Rädern entfällt die angebohrte Querbohrung, und der Nabendurchmesser beträgt 18 mm.

Auf Anfrage aus Kunststoff oder HGW 2083.